

OPTIMIERUNG DER
INDUSTRIE-LOGISTIK
MIT MULTICAR

FLEXIBLER
UND EFFIZIENTER
MATERIALTRANSPORT

The World's Leading

Industry Logistics
Partner



telelift
Innovation for *Logistic* Solutions

Telelift Ihr Logistik Partner in der Industrie

Richtungsweisende Technologien, passgenaue Logistiklösungen und Lifetime-Partnerschaften mit unseren Kunden – das sind die Markenzeichen von Telelift. Unser Ziel ist es, industrielle Produktionsprozesse nachhaltig zu unterstützen. Telelift-Produkte verhelfen Ihrem Unternehmen zu höherer Effizienz und Wirtschaftlichkeit.

Wer auf dem globalen Markt bestehen will, benötigt optimale Produktionsprozesse. In allen Wirtschaftszweigen, ob Automobil- oder Fertigungsindustrie, zählen effektive und wirtschaftliche Fabrikationen. In der modernen industriellen Fertigung stehen für die gesamte Prozesskette durchgängige Produktionsabläufe und höchste Flexibilität im Vordergrund. Um dies zu erreichen, müssen alle Prozesse ohne Verzögerung ineinander greifen.

Hier unterstützen leistungsfähige fördertechnische Anlagen, die gleichermaßen spontane und geplante Transporte abdecken. Fördersysteme werden häufig in Bereichen der Produktion, der Montage- und Handhabungstechnik eingesetzt. Sie übernehmen logistische Funktionen bei der Sortierung und Kommissionierung von Gütern in Transport-, Lager- und Umschlagprozessen, die wesentliche Teile der industriellen Produktionsabläufe ausmachen.

Wir sind die Erfinder des MultiCars

Das automatisierte, schienengeführte Fördersystem MultiCar bringt Bewegung in Ihre Intralogistik. Kundenspezifische Lösungen und Wirtschaftlichkeit stehen beim Einsatz von MultiCar im Vordergrund. Unser modernes Transportsystem lässt sich durch seinen modularen Aufbau an die unterschiedlichsten Transportaufgaben anpassen.

Wir
verkürzen
Wege

Telelift MultiCar — Viele Funktionen mit nur einer Technik

- > horizontales und vertikales Fördern ohne Unterbrechung
- > horizontales und vertikales Puffern für den Ausgleich von Produktionsschwankungen
- > horizontales und vertikales Speichern, um Platz zu sparen
- > horizontale und vertikale Be- und Entladestationen
- > Weichen für die Materialverteilung in mehrere Richtungen
- > bidirektionales Fördern mit geregelter Fahrgeschwindigkeit
- > passive und aktive Lastaufnahmemittel
- > netzwerkfähige modulare Steuerung



Telelift vertrauen

- > 50 Jahre Erfahrung mit weit über 1200 installierten Anlagen
- > Alles aus einer Hand – von der Konzeption bis zur Inbetriebnahme der Anlage
- > seit Jahrzehnten zufriedene Kunden durch erstklassigen Betreuungsservice
- > weltweites Servicenetz
- > Partnerfirmen und Vertretungen in aller Welt

Liefern — auf dem Punkt genau

Fortschreitende Produktspezialisierungen stellen die innerbetriebliche Transportlogistik vor neue Aufgaben. Komplexe, oft sperrige Bauteile müssen „just in sequence“ der Produktionslinie zugeführt werden. Diese Anforderung löst das MultiCar verlässlich. Zusätzlich kann es als Zwischenpuffer genutzt werden. Das MultiCar sorgt auch für Raumgewinn, denn frühere Stellflächen werden wieder als Produktionsflächen nutzbar. Des Weiteren entlastet es die üblichen Transportwege.

MULTICAR – VERBESSERT IHRE INFRASTRUKTUR

- > schafft Produktionsfläche
- > verkürzt Produktionslinien
- > puffert auf der Förderstrecke
- > entlastet Aufzugskapazitäten
- > reduziert den Werksverkehr
- > schützt hochwertige Bauteile vor Beschädigung
- > reduziert Lärmemissionen
- > erhöht den Personenschutz

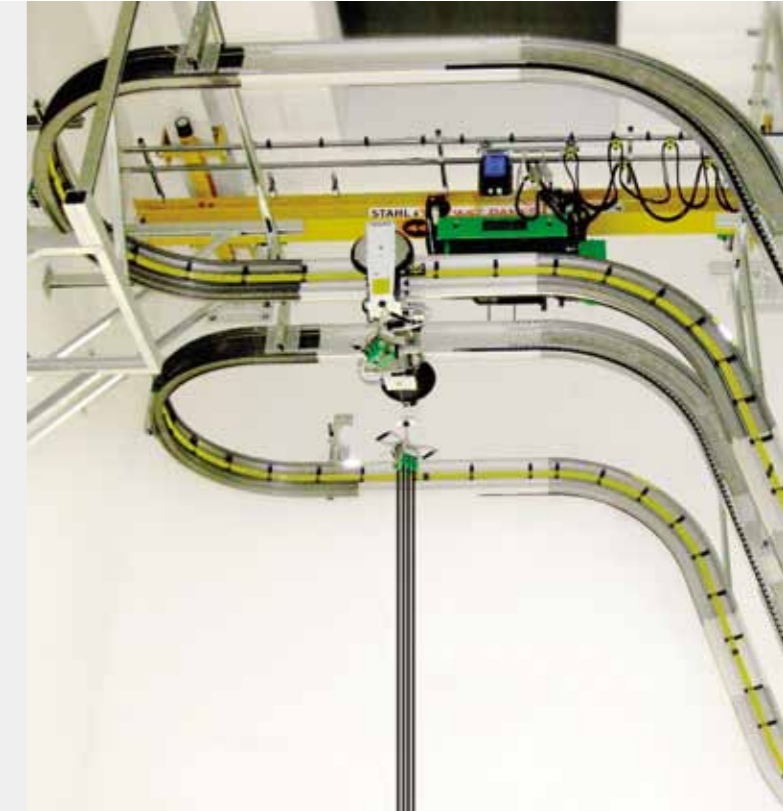


Sie haben verschiedene Transportaufgaben — und wir einen Alleskönner

Das MultiCar ermöglicht individuelle und flexible Lösungen für fast alle Transportgüter. Durch den Einsatz verschiedener Lastaufnahmemittel können sperrige Bauteile, komplexe Baugruppen, Container mit Kleinteilen und vieles mehr an Ort und Stelle gebracht werden.

Mit Hilfe der modularen Schienentechnik fördert MultiCar platzsparend auf engstem Raum und in alle Richtungen, ob horizontal oder vertikal.

Die Flexibilität des MultiCar-Systems erlaubt jederzeit eine einfache und unkomplizierte Anpassung an neue Prozesse. Verschiedene Fördersysteme für unterschiedliche Produktionsabläufe sind somit nicht notwendig.





MultiCar — Qualität und moderne Technik sorgen für Nachhaltigkeit und umweltbewusste Fabrikationen

Ressourcenknappheit, Umweltauflagen und steigende Energiekosten bewegen viele Betreiber von Produktionsanlagen auf lange Sicht zu investieren und möglichst viele Vorteile mit einem Logistik-System auszuschöpfen.

Teletift agiert mit dem MultiCar-Konzept. Wir unterstützen mit hoher Produktqualität und giftfreien Werkstoffen nachhaltige Fabrikationen. Die Systemelemente des MultiCar sind bei einer Produktionsumstellung zu 100% wiederverwendbar.

MultiCar – auf Nachhaltigkeit ausgerichtet:

- > Energieverbrauch, nur wenn transportiert wird
- > niedrige Stand-by-Kosten
- > bürstenlose Antriebstechnik
- > hochwertige Materialien und Oberflächen für eine hohe Lebensdauer
- > sehr geringer Verschleiß und deshalb wenig Ersatzteilbedarf
- > Wiederverwertbarkeit aller Anlagenmodule bei Produktionsumstellung
- > bleifreie Maschinenelemente und Elektronikbauteile



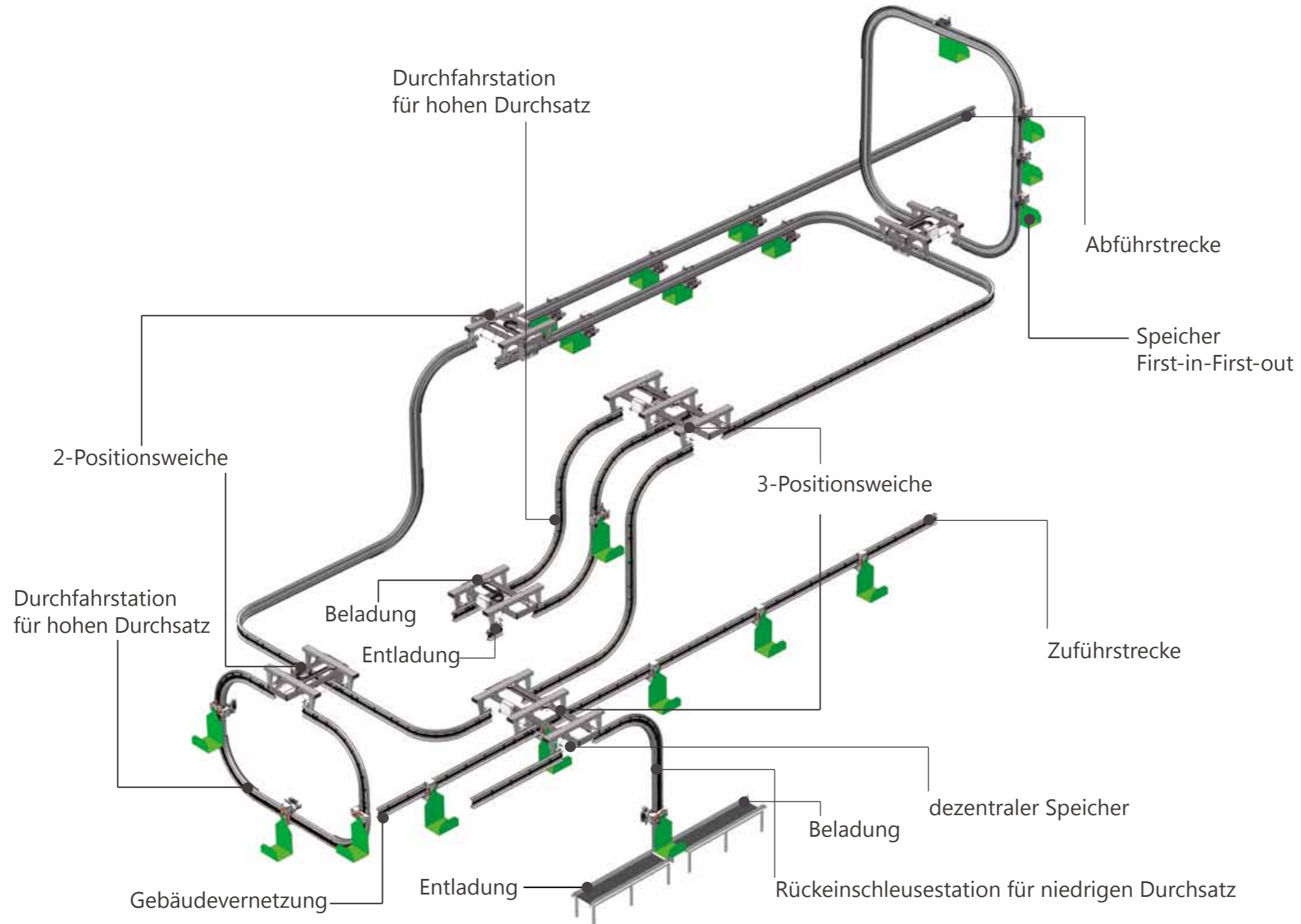
Transport

Lösung



Telelift findet immer einen Weg

MultiCar-Förderanlagen lassen sich in bestehende, komplexe Produktionsstrukturen integrieren. MultiCar verbindet Arbeitsplätze, Montagebereiche, Lager und sogar ganze Gebäudeeinheiten. Das modulare Schienen- und Weichensystem ermöglicht die Realisierung eines innerbetrieblichen, logistischen Netzwerks, das sämtliche Produktionsflächen und Gebäudeebenen miteinander vereint. Durch den modularen Aufbau lässt sich diese Technik problemlos erweitern oder bei Umstellung von Produktionsprozessen an neue Anforderungen anpassen.





MultiCar — wenige Komponenten — ein System



MultiCar Fahrwerk

Die Standardfahrwerke lassen sich mit einer Vielzahl von individuellen Lastaufnahmemitteln kombinieren, um alle Kundenapplikationen abzudecken. Geregelt bürstenlose Antriebe sorgen für Fahrgeschwindigkeiten in beiden Richtungen und eine genaue Positionierung im Ladebereich. Alle Fahrzeuge erhalten die Fahrbefehle direkt von der dezentralen Steuerung.



MultiCar Schiene

Mit dem modularen Aufbau des Schienensystems lassen sich nahezu alle denkbaren Streckenverläufe realisieren. Gerade Schienenelemente, Kurven für horizontale Richtungsänderungen und Bögen für vertikale Richtungsänderungen machen das MultiCar-System hoch flexibel. In Kombination mit Weichenmodulen können Materialflüsse auf viele Plätze verteilt oder auf einen Punkt zusammengeführt werden.



MultiCar Weiche

Mit den MultiCar-Weichen lassen sich die Materialien von einem Verteilpunkt in mehrere Richtungen verteilen. Mit Doppelschienen bestückte Weichen schließen zweiseitige Schienentrassen für den ungehinderten Verkehr und sorgen für das gezielte Ein- und Ausschleusen von Fahrzeugen.



Steuerung

Das MultiCar-System ist mit einer modernen dezentralen SPS-Steuerung ausgestattet. Alle aktiven Komponenten wie auch Fahrzeuge und Weichen erhalten über das Netzwerk Steuerbefehle. Die Telexlift-Zentrale visualisiert die gesamte Förderanlage mit allen Elementen. Eine Systemanalyse ist über die Zentrale oder über den Netzwerkzugang durchführbar. Auf Wunsch wird die Telexlift-Steuerung in die Steuerungs- und Überwachungsperipherie des Kunden integriert. Kundenspezifische Produktionsdaten können mitgeführt werden.

Service

Telexlift — von Anfang bis Ende alles aus einer Hand

Telexlift betreut seine Kunden — von der ersten Idee bis zur Inbetriebnahme. Und als Lifetime-Partner über die gesamte Betriebsdauer der Telexlift-Anlage.

Beratung, Planung, Projekt Management

BERATUNG:

Eine erfahrene Vertriebs-Crew, Konstrukteure und Steuerungstechniker bringen ihr gesamtes Know-How in die Beratungen ein.

PLANUNG:

Wir planen optimale Streckenführungen für Ihre Fabrikation und erstellen eine passgenaue Elektroplanung unter Berücksichtigung aller Vorschriften.

PROJEKT MANAGEMENT:

Unsere erfahrenen Projektleiter sorgen für einen reibungslosen Installationsverlauf und die termingerechte Inbetriebnahme. Sie sind Ihr erster Ansprechpartner für alle Belange von der Auftragsabwicklung bis zur Projektabschlussnahme.



Ersatzteilversorgung, Wartung und Schulung

Während der Inbetriebnahme und der ersten Produktionsbegleitung bieten wir unseren Kunden Schulungen für die betriebsinterne Wartung und Instandhaltung. Auf Wunsch übernehmen Telexlift-Service-Mitarbeiter die auf den Kunden zugeschnittene Wartungs- und Serviceleistung. Ein deutschlandweites Servicenetz sorgt für kurze Reaktionszeiten im Störfall. Von unserem hilfsbereiten Ersatzteilverkauf erhalten Sie rasch Ersatzteile.



Medical

Library

Industry

Security

Telelift GmbH

Frauenstraße 28
82216 Maisach
Deutschland

Telefon +49 (0)8141 315 910
Fax +49 (0)8141 3159 1111

telelift@telelift.de
info@telelift-logistic.com
www.telelift-logistic.com